



Растворитель-адгезив «Турбо-реактивный марки «Я» – улучшает качество обуви!

Поставщик материалов: ООО «МЕНДЕЛЕЕВ»

Адрес проведения работ: г. Санкт-Петербург, ул.Ольминского, д. 5

Работы проводили: ЗАО «ОРТО-С»

Время проведения работ: сентябрь 2012 года.

Спрос на обувь был и остается довольно большим. Но как выбрать обувь качественную, удобную, и главное, «правильную»? Санкт-Петербургская компания «ОРТО-С» с 1994 года изготавливает ортопедическую обувь как для детей, так и для взрослых, отвечающую всем нормативным требованиям. Медико-технический персонал компании строго следит за качеством выпускаемого товара, постоянно совершенствуя исследовательскую и производственную базу. Плодотворное совместное сотрудничество технологов «ОРТО-С» и научно-производственной компании «МЕНДЕЛЕЕВ» привело к разработке совершенно нового состава, не имеющего аналогов на российском рынке. В 2011 году был создан Растворитель-адгезив «Турбо-реактивный марки «Я», предназначенный для улучшения склеивания полиуретановых подошв и кожаных заготовок. После применения состава обувь в разы увеличила свой срок службы. С января 2012 года растворитель-адгезив «Турбо-реактивный марки «Я» был внесен в технологический процесс по изготовлению обуви.

Рис.1 – Растворитель-адгезив «Турбо-реактивный марки «Я»

Рис.2 – Обработка полиуретановых подошв растворителем

С чего начинается обувь???... Отклеилась подошва, протекает обувь??? Растворитель-адгезив «Турбо-реактивный марки «Я» решает эти проблемы. Состав с помощью кисти наносят на полиуретановую заготовку, на молекулярном уровне идет активация верхнего полиуретанового слоя.

Рис.3 – Подошвы после обработки растворителем-адгезивом «Турбо-реактивным марки «Я»

Поверхность подошвы становится шероховатой, за счет этого увеличивается адгезия. И как результат – подошва прочно приклеена к кожаной заготовке.

Рис.4 – Сушка подошвы, предварительно обработанной растворителем-адгезивом «Турбо-реактивным марки «Я»

Растворитель-адгезив «Турбо-реактивный марки Я» содержит в своем составе низкокипящие фракции. Растворитель разработан для «конвейерного» производства: пока сотрудник обрабатывает одну подошву, предыдущая уже высохла и готова к нанесению клеящего состава. Для ускорения процесса можно произвести сушку под воздушным растробом.

Рис.5 – Нанесение на полиуретановую подошву импортного клеевого состава

Рис.6 – Приклеивание подошвы к кожаной заготовке

Мы подошли к самому ответственному и важному моменту при изготовлении обуви – приклеиванию полиуретановой подошвы к кожаной заготовке. Сам процесс идет в несколько стадий: подошву, обработанную клеем подогревают, для лучшего сцепления с обувью, «одевают» подошву на кожаную заготовку и приклеивают под прессом.

Рис.7 – Склеивание подошв и кожаных заготовок при помощи прессы

После приклеивания полиуретановых подошв к кожаным заготовкам, вынимают колодки и отправляют обувь в ОТК, на осмотр (наличие брака), далее обувь поступает в коробочный цех на упаковку готовой продукции.

Рис.8 – Готовая продукция

На Рис.8 – представлена детская, женская и мужская ортопедическая обувь. Растворитель-адгезив «Турбо-реактивный марки «Я» незаменим при производстве обуви: ортопедической, модельной, на заказ. Санкт-Петербургские фабричные производства обуви под известными торговыми марками применяют Растворитель-адгезив «Турбо-реактивный марки «Я» с целью повышения качества своей продукции.