



Описание процесса удаления порошкового покрытия с дюралюминиевой детали, защищенной аноксом с использованием смывки для удаления порошковой краски № 860

(Текст представляет собой расшифровку видеосюжета)

В рамках кооперации мне пришлось столкнуться с окраской деталей из алюминиевых сплавов методом порошковой окраски. Заказчик предъявил сверхжесткие требования к внешнему виду и толщине покрытия. В результате около четверти деталей ОТК забраковал. Стоимость деталей на пару порядков превышает стоимость покраски, остро встал вопрос об удалении порошкового покрытия.

Особая сложность состояла в том, что детали были покрыты аноксом. Анокс – анодное оксидирование по алюминию и сплавам на основе алюминия обеспечивает защиту от коррозии. Такое покрытие также обеспечивает хорошую адгезию для нанесения лакокрасочных покрытий, в том числе порошковых красок. Кроме того, Анодирование во время гальванической обработки деталей может также сопровождаться окрашиванием, что позволяет придать деталям различный декоративный вид.

Наша химическая лаборатория попыталась сделать смывку, но ушел анокс и размеры, то есть была испорчена сама деталь. Хозяин фирмы, занимающейся покраской, посоветовал воспользоваться ацетоном. Однако ацетон не дал нужного эффекта – после пяти суток краска действительно вспучилась, однако она требовала механического воздействия. Пришлось обратиться к бескрайним просторам Интернета.

Наиболее часто упоминаемой смывкой оказалась «Смывки старой краски» № 860 производства Питерского ООО «МЕНДЕЛЕЕВ». Почитал отзывы. Достаточно как положительных, так и отрицательных. Взял две детали (изначальный брак). С внешней стороны резцом снял анокс и покрасил полностью обе детали.

Одну – краской фирмы «INVER» (производство Италии), другую – фирмы «PRIMATEK» (производство Австрии – России). Обе краски черные матовые, цветность по RAL- 9005. Толщина покрытия: 0,4 – 0,5 (мм).

Приобретя в ООО «МЕНДЕЛЕЕВ» пробник (0,5л) «Смывки старой краски» №860, приступил к испытаниям. Для наглядности погружал в смывку деталь наполовину. Полностью испытания Вы можете наблюдать в прилагаемом ролике. В интервале 5-7 минут наблюдается начало процесса, на 12-ой – процесс идет интенсивно. К 28-ой – 30-ой минуте процесс закончен. Результат превзошел все ожидания. Порошок (порошковая краска) смыт как с анокса, так и с чистого металла. Анокс не поврежден, алюминиевый сплав тоже, размеры детали остались прежними, деталь готова к вторичной покраске. Запах у смывки своеобразный, но отнюдь не резкий и зловонный. Рекомендую «Смывку старой краски» №860 всем.

Корнилович Б. А.