



ООО «Менделеев»

Разработка и производство реставрационных и лакокрасочных материалов

Адрес: 191040, Санкт-Петербург, Лиговский проспект, д. 50 корп. 17, вход №2, домофон «1»

Телефоны: (812) 327-44-24, 327-44-25, 327-44-27

E-mail: mendeleev@dmendeleev.com

Часы работы: пн-пт 10:00-18:00, обед 14:00-15:00

Сайт: www.dmendeleev.com

Эпоксидная эмаль для оцинкованной жести (двухкомпонентная)

Эпоксидная эмаль используется:

- в качестве средства защиты и декоративного окрашивания оцинкованных изделий, изделий из бетона, черных металлов;
- как самостоятельное покрытие в качестве грунта.

Особенности

Среди особенностей эпоксидной эмали отмечают следующие:


- долговечность цветового пигмента;
- антикоррозионные свойства (за счет свинцового сурика);
- повышенная адгезия;
- быстрое высыхание;
- отсутствие сиккативов;
- отмечаются отличные молярные характеристики;
- сохраняются защитные свойства практически в любых климатических условиях;
- стабилизирующее действие по ржавчине: покрытие ложится красиво, достаточно прочное и долговечное;
- имеет двухкомпонентный состав (основа + отвердитель).

Цвет

Эпоксидная эмаль по металлу обычно производится в трех базовых оттенках (серый, зеленый и красный). Под заказ от 200 кг возможно изготовить эмаль и других цветов.



RAL 7004



RAL 6028



RAL 3009



ООО «Менделеев»

Разработка и производство реставрационных и лакокрасочных материалов

Адрес: 191040, Санкт-Петербург, Лиговский проспект, д. 50 корп. 17, вход №2, домофон «1»

Телефоны: (812) 327-44-24, 327-44-25, 327-44-27

E-mail: mendeleev@dmendeleev.com

Часы работы: пн-пт 10:00-18:00, обед 14:00-15:00

Сайт: www.dmendeleev.com

Внимание! Цвета на экране монитора могут отличаться от реальных из-за особенностей цветопередачи!

Способ применения

Эпоксидную эмаль по металлу используют следующим образом:

- основа перемешивается, к ней добавляют отвердитель (100:1). Смесь мешают не менее 4 минут специальным строительным миксером;
- для нанесения используют кисть, валик, специальные распылители;
- расход на слой от 150 мл/м²;
- рекомендуется наносить не менее 2 слоев;
- рабочая смесь жизнеспособна в течение минимум 8 часов (t = 20);
- рекомендуется использовать «Турбо-реактивный» растворитель для разбавления.

Рекомендации

- предварительно поверхность требуется очистить и высушить, при необходимости обезжирить;
- достичь степень высыхания «3» можно не более, чем за 2 часа (t = 20);
- межслойная сушка – минимум 2 часа;
- оптимально использовать при температуре от +5 до +40°C;
- чтобы довести до рабочей вязкости эмаль, рекомендуется в смесь добавить разбавитель (не более 10%).

Меры предосторожности

Эпоксидная эмаль по металлу – вещество, требующее определенных мер предосторожности:

- работа должна проводиться в специализированной одежде, перчатках и защитных очках;
- если раствор попал глаза, необходимо незамедлительно промыть их водой;
- если раствор попал на кожу, его необходимо удалить растворителем, а кожу промыть водой;
- обязательна хорошая вентиляция в помещении;
- беречь от огня, солнечных лучей и детей;
- не принимать внутрь и не смешивать с иными веществами.

Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение осуществляются при температуре от -40°C до +40°C, в плотно закрытой таре. Заморозки состав не боится.

Гарантии изготовителя

Купить эпоксидную эмаль можно у нас. Продукция соответствует всем заявленным требованиям. Срок хранения в закрытой заводской таре 12 месяцев.

Если состав пришел в негодность, утилизировать его необходимо по всем правилам утилизации лакокрасочных материалов.

Технические характеристики

Внешний вид пленки	однородная, ровная поверхность
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, ? сопла 4 мм, сек	100-170
Время высыхания до степени 3, час, не более, при 20°C	2
Температурный режим хранения, °C	-40 ? +40
Расход, при однократном нанесении, не менее, мл/м ²	150
Жизнеспособность основы и отвердителя после смешения, при температуре 20°C, часов не менее	8
Факультативные показатели	
Термостойкость основы, °C	> 80
Термостойкость пигментов и наполнителей, °C	> 180
Срок службы двухслойного, лет	> 7
Эластичность при изгибе, мм	1
Стойкость к удару, см	50



ООО «Менделеев»

Разработка и производство реставрационных и лакокрасочных материалов

Адрес: 191040, Санкт-Петербург, Лиговский проспект, д. 50 корп. 17, вход №2, домофон «1»

Телефоны: (812) 327-44-24, 327-44-25, 327-44-27

E-mail: mendeleev@dmendeleev.com

Часы работы: пн-пт 10:00-18:00, обед 14:00-15:00

Сайт: www.dmendeleev.com

Время межслойной сушки, час, при 20°C, не менее	2
Разбавитель	«Турбо-реактивный»
Рекомендуемый температурный диапазон при нанесении, °C	5 - 40
Температурный режим использования покрытия, °C	-40 ? +80
Отвердитель	аминный
Основа	эпоксиперхлорвиниловая

Данная инструкция составлена на основе последних данных, полученных в результате практического применения. В связи с тем, что применение данного материала производителями работ находится за рамками контроля со стороны специалистов ООО «Менделеев», результаты практического использования могут отличаться от изложенных в данной инструкции. Всё что выходит за рамки данной инструкции, требует письменного подтверждения со стороны производителя ООО «Менделеев».

Данные по состоянию на 26.01.2018 г.